

ÚJ GÉP — ÚJ TECHNOLÓGIA AZ ORIONBAN

Bizonyos típusú nyomtatott áramkörü lapok gyártásánál az eddig használatos ónfürdőt ón-ólomfürdőre kellett változtatni.

A vegyilabor ez év elején az ehhez szükséges Citel MF 40 típusú félautomata infra megömlasztő gépet vásárolt a francia Thompson cégtől.

Mi az új technológia előnye? — kérdezem Wölfiner Csabánét, a vegyilabor fejlesztőmérnökét.

— Tulajdonképpen az új gép megkövetelte technológia kidolgozásáról van szó, melynek alakítása körülbelül két hónapot vett igénybe. A fenti berendezés segítségével sokkal biztonságosabb, jobb minőségű nyomtatott áramkörü lapokat lehet gyártani. Használatával szinte teljesen elkerülhetőek a kontaktés a rézalamaródásból származó hibák.

Megindult-e már az új technológia szerinti gyártás? — érdeklődöm Schleer Bélánál, a központi kikészítő műhely vezetőjénél.

— Még eléggé az elején tartunk. Az első nyomtatott áramkörü lapok gyártásánál voltak bizonyos kudarcok: nem sikerült egyből megvalósítani a technológiát: úgy látszik, a tanulópenzt mindenütt meg kell fizetni. Ezek a kudarcok egyrészt tapasztalatlanlanságból adódtak, másrészt pedig abból, hogy

nem kerestünk föl olyan vállalatokat, amelyek már régóta alkalmazzák ezt a technológiát. De végül is erre kényszerültünk, mivel a Thompson cég által javasolt módszerek nálunk nem váltak be. Ekkor mentünk a Mikroelektronikai Vállalathoz, és kaptunk tőlük egy eddiginél jobb folyasztószert, s azzal már egészen tűrhető eredményeket értünk el.

Jelenleg hol tartanak a gyártással?

— Az első sikeres darabok a napokban készültek el, és ez alapján úgy látom, hogy a továbbiakban 90%-os eredményt tudunk majd produkálni.

A gép kezelését könnyen megtanulták?

— A gép kezelése nem igényel szakismeretet. Inkább a nyomtatott áramkörü lapok előkészítésén, galvanizálásán múlik a minőség. A BHG-től is kaptunk kölcsön egy ón-ólom fürdőt, amit a vegyilaborral közösen kikísérleteztünk (Schlötter LA Blei Zimbad típust). A vegyilabor megrendelte ezt a jól bevált fürdőt, amely, ha beérkezik, lehetővé teszi, hogy a BHG-nak megköszönjük a segítséget.

— A folyamatos termelés ezekben a hetekben fog eldőlni: 200 nyomtatott áramkörü lapot most készítünk elő galvanizálásra, aztán kerül sor az ón-ólom megömlasztó eljárás alkalmazására. Akkor dől majd el, mennyire sikerült sorozatban termelnünk . . .