Híradástechnikai hálózati transzformátorok melegedésvizsgálata

P F L LE G E L P É T E R BME HÍRADÁSTECHNIKAI ELEKTRONIKA INTÉZET

Bevezetés

A transzformátorméretezés optimalizálásának sarkalatos pontja a melegedési viszonyok pontos ismerete. Az optimális tervezést legtöbbször éppen az hiúsítja meg, hogy a transzformátor hőátadási képességét - az erre vonatkozó pontos adatok hiányában biztonsági okokból alábecsülik. A transzformátorok hőátadásának mechanizmusát ezért a korábbi méretezési eljárásban [2, 3] alkalmazott termikus modellnél részletesebb modell alapján tárgyaltuk, és a modell helyességét mérési sorozattal igazoltuk. A mérés eredményei alapján módosítottuk a méretezési eljárásnak [2] és a tervező programnak [3] a magméret kiválasztásával kapcsolatos részét. A módosítás hatását az eredeti és a módosított tervező programmal [1] is futtatott mintapélda eredményeinek összehasonlítása szemlélteti.

A termikus modell

A transzformátor melegedésén (ΔT) a transzformátor és a környezet hőmérsékletének különbségét értjük:

$$dT = T_{tr} - T_k. \tag{1}$$

A transzformátor melegedését a benne keletkező veszteségi teljesítmény (P_d) okozza:

$$P_d = P_r + P_v, \tag{2}$$

ahol P_r a rézveszteségi teljesítmény, P_v pedig a vasveszteségi (hiszterézis és örvényáramú) teljesítmény.

A transzformátor hőátadási képességét a veszteségi teljesítmény és a hozzá tartozó melegedés hányadosával, a hőátadási tényezővel (k_T) jellemzik [4, 5]:

$$k_T = P_d / \Delta T. \tag{3}$$

Az eddigiek szerint a transzformátort egyetlen, mindenütt azonos hőmérsékletű testnek tekintettük. A tapasztalat azonban azt mutatja, hogy ez az esetek többségében nem igaz. A csévetest termikus szigetelése miatt a tekercselés és a mag melegedése egymástól eltérő, mivel a kétfajta veszteségi teljesítmény bizonyos fokig elkülönítve fejti ki hatását, azaz a rézveszteség főleg a tekercseket, a vasveszteség pedig főleg a magot melegíti. A tekercselés és a mag ugyan-

Beérkezett: 1982. XII. 3.

$\begin{array}{c} \mathbf{P}_{r} \\ \uparrow \\ \neg \\ \mathbf{P}_{r} \\ \neg \\ \mathbf{C}_{r} \\ \mathbf{C}_{r} \\ \mathbf{D}_{r} \\ \mathbf{D}_{r} \\ \mathbf{D}_{r} \\ \mathbf{D}_{r} \\ \mathbf{D}_{r} \\ \mathbf{C}_{r} \\ \mathbf{D}_{r} \\ \mathbf{D$

1. ábra. A transzformátor kétidőállandós termikus modellje

akkor külön-külön azonos hőmérsékletűnek vehető, mivel fémek lévén jó hővezetők.

A fenti elgondolások alapján — a hőtan és a villamosságtan alapfogalmai közötti analógiát felhasználva [6] — a transzformátort az 1. ábrán látható termikus helyettesítő képpel modelleztük. Az ábrán P_r és P_v a réz- és a vasveszteségi teljesítmény (hőáram), ΔT_r és ΔT_v a tekercselés és a mag melegedése, R_r , R_v és C_r , C_v a tekercselés és a mag környezethez képesti hőellenállása és hőkapacitása, R_c a csévetest hőellenállása a tekercselés és a mag között. A modellalkotás során elhanyagoltuk a csévetest hőkapacitását és a környezethez képesti hőellenállását, mivel a csévetest tömege és szabad felülete a tekercselés és a mag tömegéhez és szabad felületéhez képest kicsi.

A tervező a tekercselés maximális hőmérsékletét írja elő, mivel a transzformátor meghibásodása szempontjából ez a kritikus. A tekercselés állandósult (maximális) melegedése (ΔT_{rM}) az 1. ábra alapján:

$$\Delta T_{rM} = \lim_{t \to \infty} \Delta T_r(t) = P_r[R_r \times (R_c + R_v)] + P_v[R_v \times (R_c + R_r)] \frac{R_r}{R_c + R_r}.$$
(4)

Vezessük be a tekercselésre vonatkozó hőátadási tényező (k_T) és a hőellenállás-arány (r) fogalmát:

$$k_T = \frac{1}{R_r \times (R_c + R_v)}, \qquad r = \frac{R_v + R_c}{R_v}. \tag{5}$$

E fogalmakkal a (4) összefüggés:

$$\Delta T_{rM} = \frac{P_r}{k_T} + \frac{P_v}{\mathrm{r}k_T}.$$
 (6)

Célunk a helyettesítő kép hőellenállásainak meghatározása, mivel — (5) és (6) szerint — ezek szabják meg a tekercselés állandósult melegedését.

Híradástechnika XXXIV. évfolyam 1983. 6. szám

247

A hőellenállások elméleti úton történő meghatározása igen nehéz, közvetlen mérésük nem lehetséges. Meghatározásukat ezért ismert hőárammal gerjesztett hálózat melegedésmérésére vezetjük vissza.

Számítási eljárás

A számítási eljárás egyszerűsítése érdekében a transzformátor tekercsein egyenáramot vezetünk át. Ekkor vasveszteség nem keletkezik ($P_v=0$), így az 1. ábra jobb oldali áramgenerátora elhagyható.

Milyen a rézveszteségi teljesítmény időfüggése? A számítás szempontjából az állandó rézveszteség lenne a legkedvezőbb. Ez azonban nem teljesül sem állandó feszültségű, sem állandó áramú meghajtáskor, mivel a melegedő tekercs a huzalanyag fajlagos ellenállásának hőfokfüggése miatt változtatja ellenállását:

$$R(t) = R_0[1 + \alpha \Delta T_r(t)], \qquad (7)$$

ahol R_0 a tekercs ellenállása a környezeti hőmérsékleten, α a huzalanyag fajlagos ellenállásának hőfoktényezője, $\Delta T_r(t)$ a tekercs melegedésének időfüggvénye.

A tekercs állandó feszültségű (U_0) meghajtása egyszerűen megoldható. Ez esetben a rézveszteség:

$$P_{r}(t) = \frac{U_{0}^{2}}{R_{0}[1 + \alpha \varDelta T_{r}(t)]} = \frac{P_{0}}{1 + \alpha \varDelta T_{r}(t)}.$$
 (8)

A (8) függvény azonban a számítás szempontjából kedvezőtlen, mert $P_r(t)$ Laplace-transzformáltja, amelyre a későbbiekben szükség van, nem állítható elő zárt alakban. A tekercs állandó áramú táplálása esetén viszont

$$P_r(t) = I_0^2 R_0 [1 + \alpha \varDelta T_r(t)] = P_0 [1 + \alpha \varDelta T_r(t)].$$
(9)

Ezzel az említett számítási nehézség elesik, ugyanakkor a feladat méréstechnikailag sem lett bonyolult [7].

Tételezzük fel továbbá, hogy egyidejűleg mérjük a tekercselés és a mag melegedését. Írjuk fel a melegedések időfüggvényeit a helyettesítő kép alapján a Kirchhoff-törvények felhasználásával:

$$\Delta T_r(t) = \frac{1}{C_r} \int_0^t \left[P_r(t) - \frac{\Delta T_r(t)}{R_r} - \frac{\Delta T_r(t) - \Delta T_v(t)}{R_c} \right] \mathrm{d}t$$
(10)

$$\Delta T_{v}(t) = \frac{1}{C_{v}} \int_{0}^{t} \left[\frac{\Delta T_{r}(t) - \Delta T_{v}(t)}{R_{c}} - \frac{\Delta T_{v}(t)}{R_{v}} \right] \mathrm{d}t.$$
(11)

A (10), (11) egyenletek csak akkor teljesülnének maradéktalanul, ha a felvett termikus modell tökéletesen fedné a valóságot, és a melegedés-idő függvényeket abszolút pontosan mérnénk. E két feltétel egyike sem teljesül. A véletlenszerű mérési hibák hatása azonban csökkenthető, ha a $\Delta T_r(t)$ és $\Delta T_v(t)$ melegedés-idő függvényeket több időpontban mérjük.

Írjuk fel a (10), (11) egyenleteket $t=t_i$ időpontokra (i=1, 2, ..., n), és képezzük az egyenletek nullára rendezett alakjainak négyzetösszegét. Ezt a négyzetösszeget a helyettesítő kép elemértékeinek függvényében minimalizálva meghatározható a termikus modell elemeinek olyan értékegyüttese, amellyel a modell a legkisebb hibával közelíti a mért melegedéseket [8].

Az elmondottak alapján legyen a minimalizálandó hibafüggvény:

$$H(R_r, R_v, R_c, C_r, C_v) =$$

$$= \sum_{i=1}^n \left\{ \int_0^{t_i} \left[\frac{\Delta T_r(t) - \Delta T_v(t)}{R_c} - \frac{\Delta T_v(t)}{R_v} \right] dt - \Delta T_v(t_i) C_v \right\}^2 + \sum_{i=1}^n \left\{ \int_0^{t_i} \left[P_0[(1 + \alpha \Delta T_r(t)] - \frac{\Delta T_r(t)}{R_r} - \frac{\Delta T_r(t) - \Delta T_v(t)}{R_c} \right] dt - \Delta T_r(t_i) C_r \right\}^2.$$
(12)

A hibafüggvény minimumában grad H=0, azaz

$$\frac{\partial H}{\partial \frac{1}{R_r}} = \frac{\partial H}{\partial \frac{1}{R_v}} = \frac{\partial H}{\partial \frac{1}{R_c}} = \frac{\partial H}{\partial C_r} = \frac{\partial H}{\partial C_v} = 0.$$
(13)

A gradiens (13) szerinti összetevőit előállítva és zérussal egyenlővé téve, egy ötismeretlenes, inhomogén, lineáris algebrai egyenletrendszert kapunk:

$$\begin{bmatrix} a_{11} & 0 & a_{13} & a_{14} & 0 \\ 0 & a_{22} & a_{23} & 0 & a_{25} \\ a_{31} & a_{32} & a_{33} & a_{34} & a_{35} \\ a_{41} & 0 & a_{43} & a_{44} & 0 \\ 0 & a_{52} & a_{53} & 0 & a_{55} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} 1/R_r \\ 1/R_v \\ 1/R_c \\ C_r \\ C_v \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} b_1 \\ 0 \\ b_3 \\ b_4 \\ 0 \end{bmatrix}, \quad (14)$$

ahol

$$a_{11} = \sum_{i=1}^{n} \left[\int_{0}^{t_{i}} \Delta T_{r}(t) dt \right]^{2}, \qquad a_{22} = \sum_{i=1}^{n} \left[\int_{0}^{t_{i}} \Delta T_{v}(t) dt \right]^{2},$$

$$a_{33} = 2 \sum_{i=1}^{n} \left\{ \int_{0}^{t_{i}} \left[\Delta T_{r}(t) - \Delta T_{v}(t) \right] dt \right\}^{2},$$

$$a_{44} = \sum_{i=1}^{n} \left[\Delta T_{r}(t_{i}) \right]^{2}, \qquad a_{55} = \sum_{i=1}^{n} \left[\Delta T_{v}(t_{i}) \right]^{2}$$

$$a_{13} = a_{31} = \left[\sum_{i=1}^{n} \int_{0}^{t_{i}} \Delta T_{r}(t) dt - - \sum_{i=1}^{n} \int_{0}^{t_{i}} \Delta T_{v}(t) dt \right] \sum_{i=1}^{n} \int_{0}^{t_{i}} \Delta T_{r}(t) dt,$$

$$a_{23} = a_{32} = \left[\sum_{i=1}^{n} \int_{0}^{t_{i}} \Delta T_{v}(t) dt - - \sum_{i=1}^{n} \int_{0}^{t_{i}} \Delta T_{r}(t) dt \right] \sum_{i=1}^{n} \int_{0}^{t_{i}} \Delta T_{v}(t) dt,$$

$$a_{14} = a_{41} = \sum_{i=1}^{n} \Delta T_{r}(t_{i}) \int_{0}^{t_{i}} \Delta T_{r}(t) dt,$$

$$a_{25} = a_{52} = \sum_{i=1}^{n} \Delta T_{v}(t_{i}) \int_{0}^{t_{i}} \Delta T_{v}(t) dt,$$

$$a_{34} = a_{43} = \sum_{i=1}^{n} \Delta T_{r}(t_{i}) \int_{0}^{t_{i}} [\Delta T_{r}(t) - \Delta T_{v}(t)] dt,$$

$$a_{35} = a_{53} = \sum_{i=1}^{n} \Delta T_{v}(t_{i}) \int_{0}^{t_{i}} [\Delta T_{v}(t) - \Delta T_{r}(t)] dt,$$

$$b_{1} = P_{0} \sum_{i=1}^{n} [t_{i} + \alpha \int_{0}^{t_{i}} \Delta T_{r}(t) dt] \int_{0}^{t_{i}} \Delta T_{r}(t) dt,$$

$$b_{3} = P_{0} \sum_{i=1}^{n} [t_{i} + \alpha \int_{0}^{t_{i}} \Delta T_{r}(t) dt] \int_{0}^{t_{i}} [\Delta T_{r}(t) - \Delta T_{v}(t)] dt,$$

$$b_{4} = P_{0} \sum_{i=1}^{n} [t_{i} + \alpha \int_{0}^{t_{i}} \Delta T_{r}(t) dt] \Delta T_{r}(t_{i}).$$

Az egyenletrendszert Gauss – Jordan-féle részleges főelem-kiválasztással [9] megoldva kaptuk a helyettesítő kép elemértékeit.

Kétségtelen, hogy az így kapott elemértékekkel közelítjük meg legjobban a mért $\Delta T_r(t)$ és $\Delta T_v(t)$ melegedés-idő függvényeket. Ellenőriznünk kell azonban, hogy ez a közelítés mennyire jó, azaz – a mérési hibáktól eltekintve – mennyire közelíti az alkalmazott termikus modell a valóságot.

A közelítő elméleti melegedés-idő függvények meghatározására írjuk fel először ezek Laplace-transzformáltjait:

$$\Delta T_r\{p\} = P_r\{p\} Z_{11}(p), \tag{15}$$

$$\Delta T_{v}\{p\} = P_{r}\{p\}Z_{21}(p), \qquad (16)$$

ahol $P_r\{p\}$ a $P_r(t)$ Laplace-transzformáltja, $Z_{11}(p)$ és $Z_{21}(p)$ a helyettesítő kép elemei által alkotott négypólus bemeneti és transzfer impedanciája:

$$P_r\{p\} = P_0 \left[\frac{1}{p} + \alpha \varDelta T_r\{p\} \right], \qquad (17)$$

(18)

$$Z_{11}(p) = \frac{p+d}{C_r(p^2 + pg + h)}, \qquad Z_{21}(p) = \frac{e}{C_r(p^2 + pg + h)},$$

ahol

$$d = \frac{1}{(R_v \times R_c)C_v}, \qquad e = \frac{1}{R_c C_v},$$
$$g = \frac{(1 + R_r/R_v)C_r + 2C_v}{R_c C_r C_v}, \qquad h = \frac{R_r + R_v + R_c}{R_r R_v R_c C_r C_v}.$$

 $P_r\{p\}$ és $Z_{11}(p)$ (17), (18) szerinti alakját a (15) egyenletbe helyettesítve, és ebből a melegedést kifejezve:

$$\Delta T_{r}\{p\} = \frac{P_{0}}{pC_{r}} \frac{p+d}{p^{2}+pg'+h'},$$
 (19)

ahol

$$g' = g - \frac{\alpha P_0}{C_r} \quad \text{és} \quad h' = h - \frac{d\alpha P_0}{C_r}.$$

Htradástechnika XXXIV. évfolyam 1983. 6. szám

A (16) egyenletből az előzőkhöz hasonlóan kapjuk:

$$\Delta T_{v}\{p\} = \frac{P_{0}}{pC_{r}} \frac{e}{p^{2} + pg' + h'}.$$
 (20)

A (19) és (20) kifejezések inverz Laplace-transzformáltjai a melegedés-idő függvények:

$$\Delta T_{r}(t) = \operatorname{inv} \mathcal{L}[\Delta T_{r}\{p\}] =$$

$$= \frac{\mathrm{d}P_{0}}{h'C_{r}} \left[1 + \frac{(d-\alpha_{1})\alpha_{2}}{d(\alpha_{1}-\alpha_{2})} e^{-\alpha_{1}t} + \frac{(d-\alpha_{2})\alpha_{1}}{d(\alpha_{2}-\alpha_{1})} e^{-\alpha_{2}t} \right], \quad (21)$$

 $ATT (t) = m_{TT} \rho \left[ATT (n) \right]$

és

$$= \frac{eP_0}{\hbar'C_r} \left[1 + \frac{\alpha_2}{\alpha_1 - \alpha_2} e^{-\alpha_1 t} + \frac{\alpha_1}{\alpha_2 - \alpha_1} e^{-\alpha_2 t} \right], \quad (22)$$

ahol $\alpha_1 \alpha_2 = h'$ és $\alpha_1 + \alpha_2 = g'$.

A (21) és (22) függvényeket rárajzoltuk a méréssel felvett melegedésgörbékre, azokkal megegyező léptékben. A számított és a mért görbék sok esetben vonalvastagságon belül fedték egymást, de a többi esetben sem volt az eltérés nagyobb 2%-nál.

Az itt ismertetett számítási módszert követve programot írtunk az EMG 666 számítógépre. A program először bekéri a mérési időpontok számát (n), a szomszédos mérési pontok közötti időközt $(t_{i+1}-t_i)$ és a kezdeti rézveszteségi teljesítményt (P_0). Ezután a program sorra lekérdezi a mért melegedéspárokat $(\Delta T_{t}(t_{i}), \Delta T_{t}(t_{i}), (i=1, 2, ..., n))$. Az utolsó adatpár beadása után kiszámítja a helyettesítő kép elemértékeit, majd bekéri az ellenőrzés céljából készítendő rajz vízszintes léptékét (s/mm). A függőleges lépték állandó, mivel a transzformátorokat közel azonos hőmérsékletre melegítettük. A vízszintes lépték beadása után a számítógép által vezérelt rajzoló elkészíti a helyettesítő kép elemértékeiből és a rézveszteségi teljesítményből kiszámított melegedésgörbéket a mért görbékkel azonos léptékben, ha a rajzoló érzékenységén időközben nem változtattunk.

Hasznosnak tartjuk röviden utalni azokra a próbálkozásokra is, amelyek a fentiekben közölt számítási módszert megelőzték, néhány ponton azzal hasonlóságot mutatnak, de nem jártak kellő sikerrel.

Kezdetben a helyettesítő kép elemértékeinek meghatározására a melegedés-idő függvények (21) és (22) szerinti alakjából indultunk ki. Egyszerűsítő jelölésekkel e függvények:

$$\Delta T_r(t) = \Delta T_{rM}[1 + a_r e^{-\alpha_1 t} + (1 - a_r)e^{-\alpha_2 t}], \quad (23)$$

$$\Delta T_{\boldsymbol{v}}(t) = \Delta T_{\boldsymbol{v}\mathcal{M}}[1 + a_{\boldsymbol{v}}e^{-\alpha_{1}t} + (1 - a_{\boldsymbol{v}})e^{-\alpha_{2}t}].$$
(24)

A továbbiakban a fenti függvények ismeretlen paramétereit $(\Delta T_{rM}, \Delta T_{vM}, a_r, a_v, \alpha_1, \alpha_2)$ állapítottuk meg kétféle módszerrel.

1. Az irodalom mért görbék exponenciális függvényekkel való közelítésére direkt módszert is megad [10]. Ennek alkalmazása azonban csak akkor járt eredménnyel, ha a mért görbék elég nagy pontossággal közelítették a (23) és (24) exponenciális függvényeket. Ellenkező esetben a számítás egyes lépéseit nem lehetett végrehajtani a standard függvények (ln x, \sqrt{x}) meg nem engedett argumentuma miatt. 2. A (10)-(13) összefüggések kapcsán leírtakhoz hasonlóan megpróbálkoztunk hibafüggvény felírásával és minimalizálásával. A hibafüggvény:

$$H(\Delta T_{rM}, \ \Delta T_{vM}, \ a_r, \ a_v, \ \alpha_1, \ \alpha_2) =$$

$$= \sum_{i=1}^n \left\{ \Delta T_{rM} [1 + a_r e^{-\alpha_1 t} + (1 - a_r) e^{-\alpha_2 t}] - \Delta T_r(t_i) \right\}^2 +$$

$$+ \sum_{i=1}^n \left\{ \Delta T_{vM} [1 + a_v e^{-\alpha_1 t} + (1 - a_v) e^{-\alpha_1 t}] - \Delta T_v(t_i) \right\}^2,$$
(25)

ahol $\Delta T_{\mathbf{r}}(t_i)$ és $\Delta T_{\mathbf{v}}(t_i)$ a t_i időpontokban mért melegedések.

Grad H összetevőit előállítva és zérussal egyenlővé téve azonban itt egy nemlineáris egyenletrendszert kapunk. Ennek megoldása helyett gradiens-módszerrel kerestük a hibafüggvény minimumát. A hibafüggvény azonban a minimumhely közelében igen lassú változású, emiatt a konvergencia is lassú, és a kapott eredményt az is befolyásolja, hogy a minimumhely keresését milyen pontból kezdtük.

Feltéve, hogy a (23) és (24) függvények ismeretlen paramétereit mégis sikerül meghatározni, a (18)–(22) összefüggések visszafelé történő alkalmazásával minden további nehézség nélkül meghatározhatók a $Z_{11}(p)$ impedancia (18) szerinti alakjának együtthatói. A helyettesítő kép elemértékei ezután a hálózatelmélet szintézis módszerével $-Z_{11}(p)$ -nek adott struktúrában való realizálásával – határozhatók meg.

Mérési módszer

A hőátadási viszonyok részletesebb vizsgálatát az indokolta, hogy a transzformátorok melegedésére való méretezésénél azt tapasztaltuk, hogy az irodalomból vett [4] hőátadási tényezővel számolva, az elkészült transzformátorok mindig a vártnál kevésbé melegedtek. Az említett irodalomban a mérés körülményei nincsenek egyértelműen rögzítve. Úgy döntöttünk, hogy a saját méréseinket az üzemi feltételekhez közeli, de azoknál egyértelműen kedvezőtlenebb körülmények között végezzük. Ennek érdekében:

 a tekercsekte enegyárammal gerjesztettük, így a transzformátort teljes egészében rézveszteség melegíti,

— korlátoztuk a szabad levegőáramlást azzal, hogy a transzformátort egy $300 \times 280 \times 170$ mm beiméretű Kontaset dobozba helyeztük, amelynek fedő- és fenéklemezén, a hátlaphoz közeli részén két sorban 20— 20 db 18×3 mm-es szellőzőnyílást készítettünk,

— a transzformátort rossz hővezetőre (10 mm vastag, 30×150 mm felületű fa lapkára) állítottuk a doboz előlapjához közel.

A mérések céljára tizennyolc mintatranszformátort készítettünk az M és a TM sorozat összes méretében, a legkisebb (20/5) méret kivételével, ami hálózati transzformátor készítésére nem alkalmas.

A transzformátorok tekercselése két azonos menetszámú és huzalátmérőjű tekercsből áll, amelyek a tekercselési keresztmetszetet egészében kitöltik. A te-



2. ábra. Mérési összeállítás transzformátorok melegedésmérésére

keresek menetszáma és huzalátmérője a transzformátor 220 V-os hálózati feszültséghez tartozó primer tekercs szokásos értékeinek megfelelő.

A mérési összeállítás a 2. ábrán látható. A melegítő áram (I_0) értékét úgy választottuk meg, hogy az irodalomból [4] átvett hőátadási tényezőt feltételezve a tekercselés állandósult melegedése mintegy 80 °C legyen. Ez a kiértékelhetőség szempontjából elegendően nagy érték, és a transzformátor épségét még nem veszélyezteti. Így (3) és (9) alapján:

$$I_0 \cong \sqrt{\frac{k_T \Delta T_{rM}}{R_0 (1 + \alpha \Delta T_{rM})}},$$

ahol k_T az irodalomból átvett hőátadási tényező, ΔT_{rM} =80 °C, α =0,004/°C, a réz fajlagos ellenállásának hőfoktényezője.

A transzformátorokba két-két darab hőérzékelő elemet helyeztünk el, egyet a tekercselés közepén, egyet pedig a magon. A hőérzékelők melegedéssel arányos jelét egy melegedésmérő műszer [11] fogadja, amely egyrészt a mért melegedéssel arányos jelet ad az X - Y rajzoló függőleges bemenetére, másrészt mérőpontváltáskor gondoskodik a tollemelésről, így a tekercselés és a mag melegedésgörbéje egyidejűleg vehető fel. Tekintettel a hosszú mérési időkre, a rajzoló saját időalapja nem elegendő. Ezt a funkciót az EMG 666 számítógép és a rajzoló illesztő egység X csatornája tölti be egy időalapot szimuláló program segítségével.

Mérési eredmények

A mintatranszformátorok tekercseinek adatait az 1. táblázat foglalja össze. Minden azonos névleges méretű M—TM magpárhoz azonos csévetest tartozik, így a tizennyolc transzformátorhoz csak kilenc tekercs készült. A táblázatban megadtuk a tekercsek menetszámát (n), huzalátmérőjét (d), 25 °C-on mért és számított egyenáramú ellenállását (R_0), a melegítő áramot (I_0), a kezdeti rézveszteségi teljesítményt (P_0) és a mérés idejét (t_m).

A melegedésmérések számítógépes kiértékelésével kapott helyettesítő kép elemértékeit a 2. táblázatban

1. táblázat

A mintatranszformátorok tekercseinek adatai

JElant		đ	R_0	R ₀ Ω		P_0	t_{m}	
Meret	<i>n</i>	mm	szám.	szám. mért		W	s	
30/10	4800	0,1	575	566	60	2,04	6 000	
42/15	7900	0,1	1472	1415	50	3,54	6 000	
55/20	4200	0,18	314	306	125	4,78	12 000	
65/26	2700	0,28	103,2	102,1	250	6,38	12 000	
74/32	2100	0,35	58,5	55,7	380	8,09	15 000	
85/32	1450	0,5	21,2	21,7	650	9,30	15 000	
85/45	1100	0,5	18,3	17,9	750	10,10	30 000	
102/35	1500	0,6	17,4	17,0	900	13,80	30 000	
102/53	800	0,8	6,2	5,9	1500	13,30	30 000	

foglaltuk össze. A hőkapacitások (C_r, C_v) mellett – egybevetés céljából – feltüntettük a tekercselés és a mag tömeg-fajhő szorzataival adott hőkapacitásokat is $(C_r(m), C_v(m))$.

A 2. táblázatban adott hőellenállásokból az (5) összefüggésekkel kiszámítható a tekercselésre vonatkoztatott hőátadási tényező (k_T) és a hőellenállásarány (r). Ezeket a 3. táblázatban foglaltuk össze. Az összehasonlítás kedvéért ugyanitt tüntettük fel az irodalomból átvett adatokat.

A mérések reprodukálhatóságának ellenőrzésére a TM 55/20 és a TM 65/26 méretű transzformátorokat négy-négy alkalommal mértük, ezen belül két-két esetben állandó teljesítményű ($\sim 1,3 P_0$) gerjesztéssel is. Az eredményeket a 4. táblázat tartalmazza. Tekintettel arra, hogy a mérést és a kiértékelést szubjektív tényezők is befolyásolták (nagy számú, mintegy 80 melegedésérték leolvasása, az állandó teljesítmény kézi szabályozással való biztosítása), az eredmények reprodukálhatósága megfelelőnek mondható. Megjegyezzük még, hogy a fenti nyolc mérést mindig más mérőpáros (egyetemi hallgatók) végezte és értékelte ki.

Ugyancsak ellenőriztük azt, hogy mennyire függenek az eredmények a leolvasott $\Delta T_r(t_i) - \Delta T_r(t_i)$ melegedéspárok számától. Ezt az 5. táblázat mutatja az állandó árammal táplált TM 65/26 méretű transzformátor esetében. A melegedésgörbéket a transzformátor egyidőállandós modelljéből számítható időállandó mintegy ötszöröséig, tehát a gyakorlatilag állandósultnak tekinthető melegedésig vettük fel. A táblázatból kitűnik, hogy az eredmények gyakorlatilag függetlenek attól, hogy a melegedéseket a görbék teljes hosszában olvastuk-e le (40×2 pontban) avagy csupán azok első negyedéről (10×2 pontban), azaz elgendő a transzformátorokat csupán az időállandóval összemérhető ideig melegíteni. Ez a felismerés lehetőséget mutat nagyobb teljesítménnyel végzett, gyorsított melegedésvizsgálatokra és ezzel a mérési idők lerövidítésére.

2. táblázat

	Minat	$C_r J/^{\circ}O$		C _v J/°C		Rr	R _v	Rc
	Leret	C _r (m)	$C_r(\Delta T)$	$C_{v}(m)$	$C_{\mathbf{v}}(\Delta T)$	°C/W	°C/W	°0/W
M TM	30/10	9,3	8,2 9,8	21 21	22 33	171 199	16,2 14,1	14,4 15,1
M TM	42/15	23,2	23,3 24,4	61 77	63 64	75,2 48,1	11,2 15,6	13,8 15,7
M TM	55/20	47,1	49,6 47,6	188 186	110 188	66,9 24,3	5,3 8,7	7,9 9,1
M TM	65/26	85,4	80,0 84,6	298 305	302 265	24,1 17,1	5,4 9,1	6,0 8,8
M TM	74/32	119	119 119	457 433	437 408	25,8 16,2	4,63 5,6	4,52 6,5
M TM	85/32	160	161 139	581 597	579 545	23,5 16,4	3,92 5,25	4,29 5,03
M TM	85/45	135	137 124	785 773	819 775	26,6 14,3	3,11 7,75	4,37 5,87
M TM	102/35	289	317 263	910 890	912 909	11,8 10,2	3,36 3,67	2,96 3,44
M TM	102/53	318	269 287	1290 1450	1293 1463	14,4 11,7	2,14 3,52	2,89 3,35

A helyettesítő kép elemértékei

Híradástechnika XXXIV. évfolyam 1983. 6. szám

	1	1			
Méret			irod	alom	r mérés
		mérés	[4]	[12]	
M TM	30/10	39 39	30	-	1,89 2,07
M TM	42/15	53 53	60	45	2,23 2,01
M TM	55/20	91 97	80	71	2,49 2,05
M TM	65/26	129 114	100	100	2,11 1,97
M TM	74/32	148 144	130	128	1,98 2,16
M TM	85/32	164 158	150	152	2,09 1,96
M TM	85/45	$\begin{array}{c} 171 \\ 164 \end{array}$	170	169	2,41 2,24
M TM	102/35	243 239	200	208	1,88 1,94
M TM	102/53	268 231	220	232	2,35 1,95

A hőátadási tényező és a hőellenállás-arány értékei

Az eredmények értékelése

A 3. táblázatban szereplő mért és az irodalomból átvett hőátadási tényezőket (k_T) összehasonlítva megállapíthatjuk, hogy a pesszimális hűlési körülmények ellenére a mért értékek általában kedvezőbbek az eddig ismerteknél, az eltérés azonban nem jelentős. Mivel az azonos méretű M- és TM-magok mért hőátadási tényezői között sincs nagy eltérés, a továbbiakban azok átlagolt értékét tekintjük mérvadónak mindkét magtípusra.

A hőellenállás-arány (r) a mért transzformátoroknál kettő körül mozog, Lörcher [12] ennél valamivel nagyobb értéket (2,5) ad meg, míg Feldtkeller [4] az egész transzformátort azonos hőmérsékletűnek tekintette (r=1). Mi a továbbiakban — magtípustól és mérettől függetlenül — r=2 értéket tételezünk fel. Kivételt képeznek a tekercselt toroid (TT) magok, amelyeknél $r \cong 1$. A toroid mag környezethez képesti hőellenállása (R_v) ugyanis sokkal nagyobb, mint a mag és a tekercselés közötti hőellenállás (R_c) . Ennek oka egyrészt az, hogy a magot a tekercselés teljesen körülveszi, így a mag nem képes hőt leadni közvetlenül a környezetnek, másrészt csévetest hiányában a mag és a tekercselés közötti hőellenállás is jóval kisebb, mint a csévetesttel ellátott magtípusoké.

A (6) összefüggéssel adott tekercsmelegedésnek az indukció függvényében minimuma van, mivel a vasveszteség az indukció négyzetével egyenesen, a rézveszteség pedig fordítottan arányos [2]:

$$\Delta T_{rM} = \frac{P_r}{k_T} + \frac{P_v}{rk_T} = \frac{2A_{tr}}{k_T \omega^2 B_1^2} \left(\sum_{i=1}^N U_i I_i \right)^2 + \frac{\gamma V_m V_1 B_1^2}{rk_T}.$$
(26)

Szélsőérték-kereséssel megállapítható, hogy a melegedés akkor a legkisebb, ha $P_v = rP_r$. Ez az arány a jelenlegi izotrop, de még inkább a kis veszteségű anizotrop lágy mágneses anyagokkal csak a telítési indukciót megközelítve érhető el. A nagy üzemi indukció azonban egyéb szempontokból kedvezőtlen. A vasveszteség a telítési indukciót megközelítve a négyzetes aránynál gyorsabban növekszik, értéke nehezen tartható kézben. Másrészt a telítési indukció közelében a mag permeabilitása és mágneses vezetése rohamosan csökken, emiatt a transzformátor üresjárási primer árama és szórt mágneses tere jelentősen megnő. A nagy térerősség miatt ugyancsak nagy a magon belüli erőhatás, ami erős transzformátorzajt idéz elő [13]. A gyakorlatban ezért az izotrop anyagokban 1-1,2 T, az anizotrop anyagokban 1,5-1,7 T indukció-amplitúdót engednek meg. Ekkora indukciónál a transzformátorok vasvesztesége általában jóval alatta marad a rézveszteségnek, annak mindössze tizede-harmada.

A 2. táblázatból látható, hogy a magok hőellenállása (R_v) jelentősen kisebb a tekercselés hőellenállásánál (R_r) . Az előbbiek szerint viszont éppen a

4. táblázat

Mérési sorozat a reprodukálhatóság ellenőrzésére

Méret	Gerjesztés		C _v J/℃	Rr ℃/W	R _▼ °C/W	Rc ℃/W
тм	Állandó	47,6	188	24,3	8,7	9,1
	áram	45,1	212	26,3	8,1	8,6
55/20	Állandó	47,8	185	28,7	8,4	8,6
	teljesítmény	48,0	185	28,1	8,6	9,0
тм	Állandó	84,6	265	17,1	9,1	8,8
	áram	75,5	279	19,5	8,2	8,1
65/26	Állandó	97,3	257	18,0	9,0	8,5
	teljesítmény	92,6	247	18,1	8,3	8,7

5. táblázat

Kjértékelésj sorozat a szükséges mérésj idő megállapítására

A leolvasott pontok száma		Cv J/⁰O	R _r ℃/₩	<i>R</i> ⊎ °C/₩	R_{c} °C/W
40 × 2	75,5	279	19,5	8,2	8,1
30×2	76,1	275	19,0	8,4	8,2
20×2	76,5 ·	271	18,6	8,6	8,4
10×2	76,1	274	19,1	8,3	8,2
5×2	76,6	237	15,3	9,5	9,5

6. táblázat

Hagyományos és jó hővezető csévetesttel felépített transzformátor termikus jellemzői

Csévetest	R_{r} °C/W	R _v °C/W	$R_{\rm e}$ °C/W	${}^{k_{\mathrm{T}}}_{\mathrm{mW/^{o}C}}$	r
Hagyományos	17,1	9,1	8,8	114	1,97
Aluminium	18,3	6,4	4,3	150	1,67

mag vesztesége a kisebb, a mag kedvezően kicsi hőellenállása tehát nincs kihasználva. Kézenfekvő a tekercselés és a mag közötti hőellenállás (R_c) csökkentésével a rézveszteségi hőáram nagyobb részét vezetni át a mag kis hőellenállásán. Az R_c hőellenállás csökkentésére az M-magokat szorosan lemezeltük. A várt hatás kétségkívül jelentkezett (vö. az azonos méretű M- és TM-magok R_c hőellenállásait a 2. táblázatban), ezzel együtt azonban nőtt a tekercselés hőellenállása (R_r) , mivel a csévetest belső nyílásában a szoros lemezelés miatt megszűnt a levegőáramlás.

A csévetest hőellenállásának csökkentésére hatásosabb módszer is kínálkozik. Legyen a csévetest anyaga jó hővezető, de egyben villamos szigetelő is. Ilyen anyagokat a híradástechnikai ipar elterjedten használ — hasonló okokból — pl. monolit integrált áramkörök tokozására. Mivel az ilyen anyagokból készült egyedi csévetest a szerszám elkészítése miatt igen drága lenne, a kísérleti csévetestet alumíniumból készítettük el, kihasználva azt, hogy a csévetest által alkotott rövidzár menet a tekercsek egyenáramú gerjesztése miatt nem okoz zavart.

A kísérleti csévetestet a TM 65/26 méretű magon próbáltuk ki. A fontosabb eredményeket a 6. táblázatban hasonlítottuk össze a hagyományos csévetesttel felépített TM 65/26-os transzformátor adataival. Látható, hogy a csévetest hőellenállásának jelentős csökkenése folytán a hőátadási tényező (k_T) olyan mértékben javult, hogy meghaladja még a méretsor következő tagjához (74/32) tartozó értéket is.

A méretezési eljárás módosítása

A (26) egyenlet – az eredeti méretezési eljárással [2, 3] azonos módon – magméret-választási diagramok szerkesztésére alkalmas alakra hozható:

$$\frac{2\Delta T_{rM}}{\sqrt{V_1}\sum_{i=1}^{N}U_iI_i} = \frac{8A_{tr}}{k_T\omega^2} \frac{\sum_{i=1}^{N}U_iI_i}{2\sqrt{V_1}B_1^2} + \frac{\gamma V_m}{rk_T} \frac{2\sqrt{V_1}B_1^2}{\sum_{i=1}^{N}U_iI_i},$$
(27)

illetve egyszerűsíthető jelölésekkel:

$$Y = AX + \frac{C}{X}, \qquad (28)$$



3. ábra. M- és TM-magok méretválasztási diagramjai előírt melegedés alapján

ahol A és C mérettői és anyagtól függő állandókat (és a hálózati frekvenciát), az X változó pedig a specifikációs adatokat tartalmazza:

$$A = \frac{8A_{tr}}{k_T \omega^2}, \qquad C = \frac{\gamma V_m}{rk_T}, \qquad X = \frac{\sum_{i=1}^N U_i I_i}{2\sqrt{V_1} B_1^2}.$$
 (29)

A (28) függvény magméretekkel paraméterezhető görbesereget alkot, amelyet példaképpen az M- és a TM-magokra adtunk meg a *3. ábrán*.

A specifikációs adatok megszabják X minimális és Y maximális értékét. Ezeket a korlátokat az ábrán X_m , Y_M -mel jelöltük. A specifikációt kielégítő magok görbéi az egyenesek által kijelölt jobb alsó térnegyedben találhatók. Ezek közül célszerűen a legkisebb magmérethez tartozót választjuk.

Szélsőérték-számítással könnyen belátható, hogy a görbék minimumhelyének koordinátái:

$$X_{\min} = \sqrt{C/A}, \qquad Y_{\min} = 2\sqrt{AC}.$$
 (30)

A korábbi méretezési eljárás [2, 3] egyidőállandós termikus modellre épített (r=1). Mérési eredményeink alapján r=2 hőellenállás-arányt véve a korábbi méretválasztási görbék minimumhelyei balra lefelé tolódnak, az eredeti X és Y koordináták \sqrt{r} -ed részére. Ennek köszönhetően a specifikációt a korábbiak szerint nem teljesítő mag (l. a szaggatott görbét) r=2 hőellenállás-arány esetén a specifikációt teljesíti. Ennek illusztrálására tekintsünk egy gyakorlati példát.

Mintapélda

Műszaki előírások:

Szekunder tekercsek száma: egy, terhelése: ohmos. Szekunder feszültség: 24 V, áram: 2 A. Maximális üzemi hőmérséklet: 70 °C Maximális környezeti hőmérséklet: 40 °C Maximális indukció: 1,7 T Vasveszteségi szám 1 T-nál: 0,6 W/kg

Alkalmazható magtípus: TM-mag

7. táblázat

Egy- és kétidőállandós termikus modell alapján méretező programok futtatási eredményei

Program:	Korábbi [3]	új [1]
Magméret	85/32	74/32
Melegedés	28,3 °C	28,9 °C
Veszteség	4,3 W	5,0 W
Réztömeg	190 g	160 g
		1

A korábbi, egyidőállandós termikus modell szerint méretező program [3] és a kétidőállandós termikus modell alapján méretező új program [1] összehasonlítás szempontjából lényeges futtatási eredményei a 7. táblázatban találhatók. Látható, hogy az új programmal kapott transzformátor eggyel kisebb magmérettel és kevesebb rézmennyiséggel – tehát olcsóbban – realizálható. Hasonló javulás volt jellemző a legtöbb futtatási kísérletre.

Köszönetnyilvánítás

Köszönetet mondok dr. Granát Jánosnak, aki értékes ötletekkel járult hozzá a számítási és mérési módszer kidolgozásához. Köszönöm úgyszintén dr. Barát Zoltánnak és dr. Takács Ferencnek a kézirat átnézését és az ezzel kapcsolatos észrevételeiket, valamint Czapek Zsoltnak a mintatranszformátorok elkészítésében és a mérési eredmények feldolgozásában nyújtott segítséget.

IRODALOM

- Pfliegel P.: Híradástechnikai hálózati transzformátorok anyag-, energia- és technológiai optimumra való méretezése. Egyetemi doktori értekezés, BME-HEI, 1982.
- [2] Granát J. Takács F.: Vas- és ferritmagos transzformátorok tervezése. Híradástechnika, XXII. évf. 7. sz. 201–205. o.
- [3] Granát J. Pfliegel P.: Hálózati transzformátorok méretezése EMG 666 asztali kalkulátoron. Híradástechnika, XXX. évf. 5. sz. 135–141. o.
- [4] Feldtkeller, R.: Theorie der Spulen und Überträger. S. Hirzel Verlag, Stuttgart, 1958.
- [5] Ermolin, N. P.- Vaganov, A. P.: Raszcset malomoscsnüh transzformatorov. Goszenergoizdat, Moszkva, 1957.
- [6] Almássy Gy.: Elektronikus készülékek szerkesztése. Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1979, 51– 128. o.
- [7] Granát J.: Szóbeli közlés.
- [8] Erdélyi I.-Granát J.: Szóbeli közlés.
- [9] Ormai L.: Lineáris egyenletrendszer megoldása.
 EMG 666 programozási mintapéldák, 35–38. o.
 BME Folyamatszabályozási Tanszék, 1974.
- [10] Bronstein, I. N.-Szemengyajev, K. A.: Matematikai zsebkönyv. Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1963.
- [11] Helmich T.: Programozható hőmérséklet- és melegedésmérő műszer tervezése és építése. Diplomaterv, BME-HEI, 1981.
- [12] Lörcher O.: Stromversorgung, Kapital 2.5., s. 351-355. in Taschenbuch der Nachrichtenverarbeitung. Hrsg. K. Steinbuch, Springel Verlag, Berlin, 1962.
- [13] Gobbi I. Facsády T.: Az elektronika korszerű transzformátorai I – IV., Finommechanika – Mikrotechnika, XII. évf., 3. sz., 89–95. o., 4. sz., 101–106. o., 5. sz., 151–154. o., 6. sz., 215– 220. o.